

WWW.ASTONLIGHTING.COM



OXFORD 10

Ficha Técnica **ASTON LED**

OXF 10

High Bay

ASTON PRO

Luminaria High Bay inteligente con gestión de energía en tiempo real

La luminaria LED High Bay **OXFORD 10** es una solución de alta eficiencia, diseñada para **espacios industriales, bodegas y centros logísticos**. Su integración con la **plataforma de gestión energética Spark** permite un control inteligente y una optimización del consumo energético. Con una eficacia de hasta **180 lm/W** y una vida útil de **131.000 horas**, reduce los costos operativos manteniendo un desempeño excepcional. Su diseño compacto de forma cuadrada facilita la instalación y mejora la distribución de la luz. Incorpora un **sensor de movimiento PIR o microondas**, que permite un control automático, ajustando la iluminación según la actividad en el área. Luminaria para uso interior y ambientes húmedos.

Aplicaciones



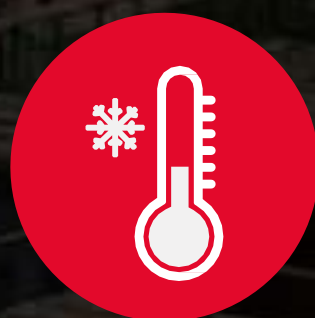
Almacenes



Fábricas



Instalaciones
industriales



Cámaras
frigoríficas

Certificaciones

CE RoHS  RETILAP

01



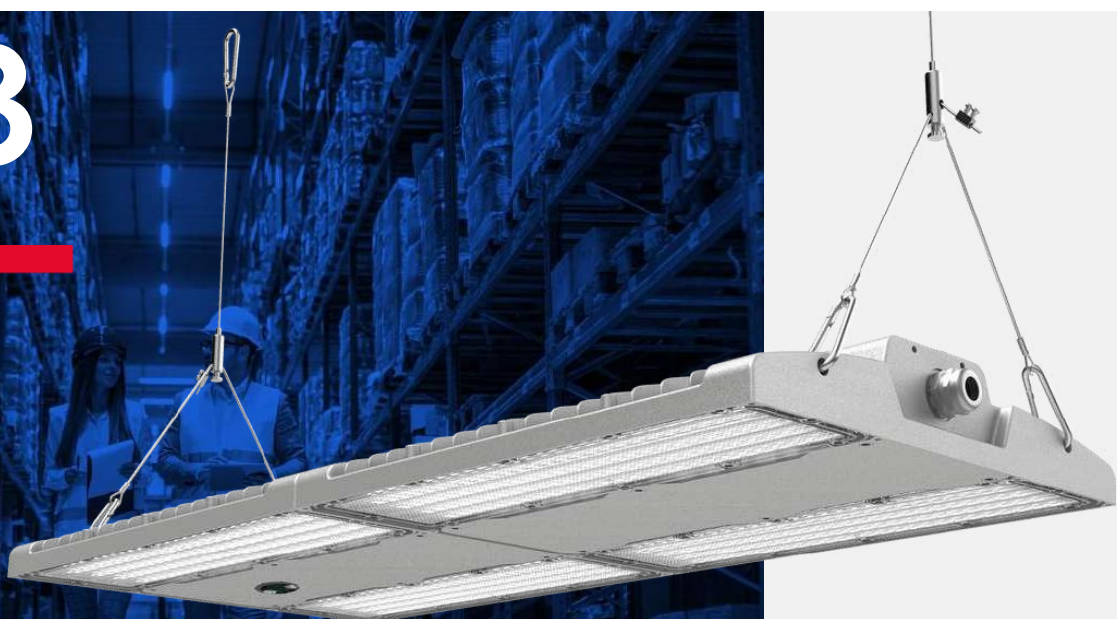
Gestión inteligente de la energía: totalmente **compatible con Spark**, lo que permite el control de la iluminación en tiempo real y la optimización del consumo energético.

Máxima eficacia luminosa: hasta 180 lm/W, optimizando el consumo energético.



02

03



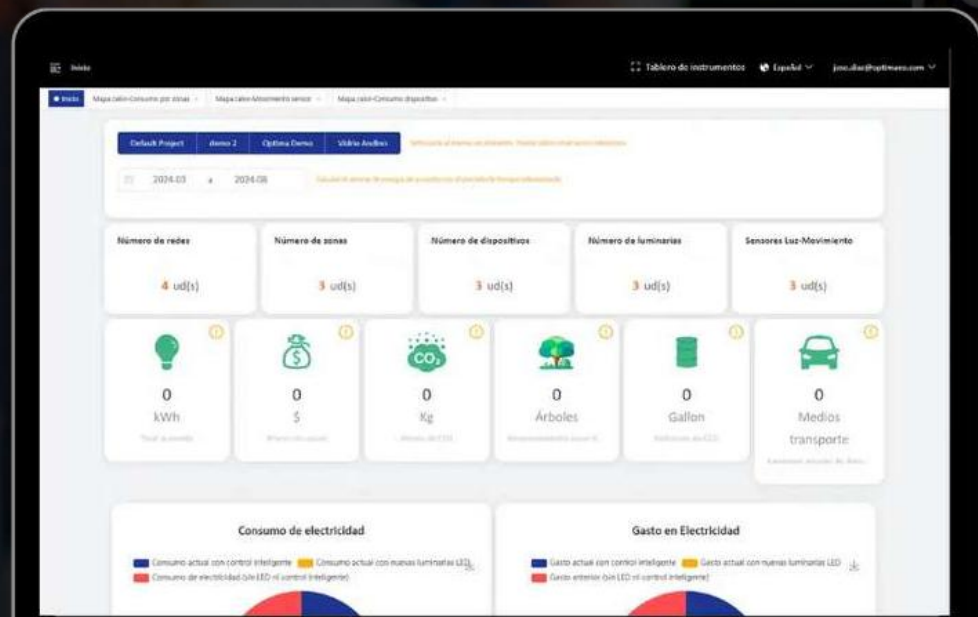
Durabilidad de grado industrial: grado de protección **IP66 e IK10**, que garantiza alta resistencia al polvo, al agua y a impactos, asegurando confiabilidad en entornos exigentes.

Diseño compacto de forma cuadrada: mejora la distribución de la luz y facilita la instalación.



04

Oxford 10 + Spark: Iluminación inteligente para una gestión eficiente



Oxford 10 no es solo una luminaria industrial de alto desempeño; al integrarse con **Spark**, se convierte en una **solución inteligente** que optimiza la gestión energética y el control de la iluminación en tiempo real. Con Spark, cada luminaria puede ser monitoreada, ajustada y programada para maximizar la eficiencia y reducir los costos operativos.

Beneficios Clave



Control total de la iluminación: ajuste el nivel de brillo de forma remota y en tiempo real.



Red de malla inalámbrica: Bluetooth Mesh reduce el cableado y los costos de instalación.



Ahorro energético inteligente: Spark minimiza el desperdicio de energía en áreas de baja ocupación.



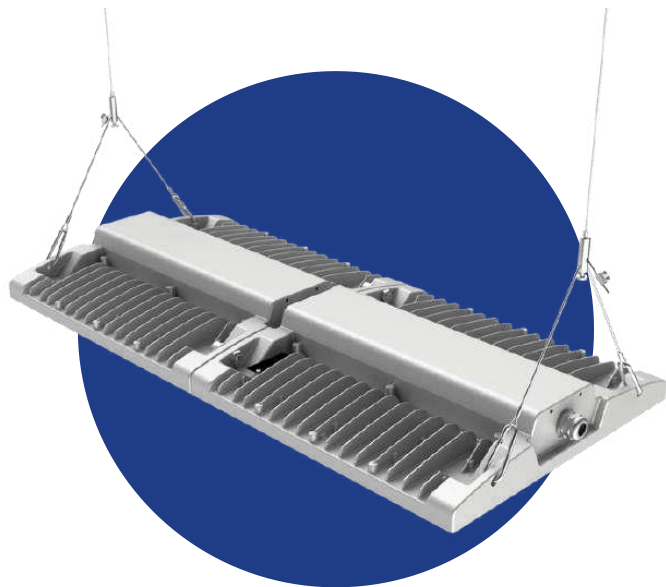
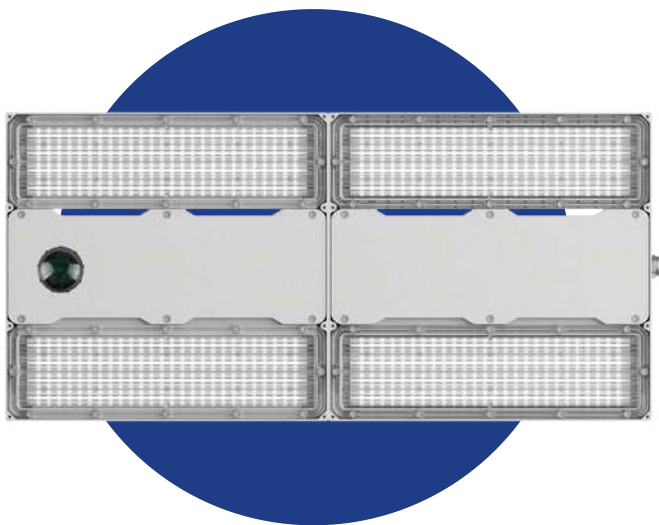
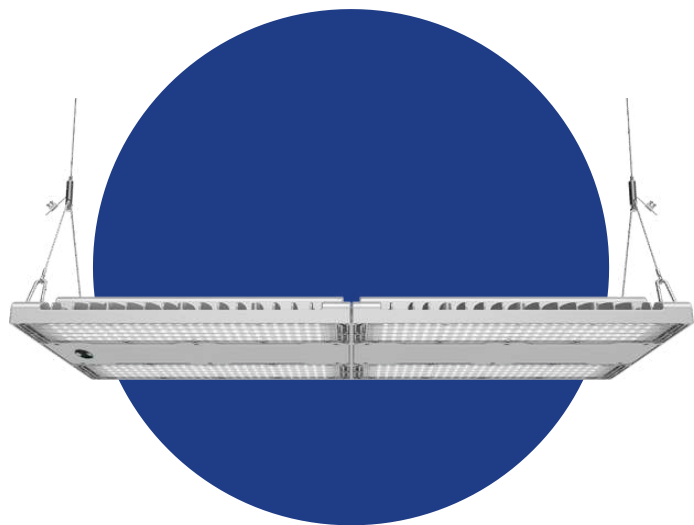
Automatización y sensores Plug & Play: sensores PIR y de microondas ajustan la iluminación automáticamente.



Gestión centralizada: controle toda la iluminación de bodegas y centros logísticos desde una sola plataforma.

La integración de la Oxford 10 con Spark permite una iluminación industrial **más eficiente, automatizada y fácil de gestionar**. Transforme su sistema de iluminación en una solución **inteligente y sostenible**.

Especificaciones Técnicas



Especificaciones Técnicas					
Modelo	OXF10 - 100	OXF10 - 120	OXF10 - 150	OXF10 - 200	OXF10 - 240
Potencia (W)	100W	120W	150W	200W	240W
Voltaje, Corriente (V, A)	120 - 277 V AC, 0.23 A – 2.17 A. Depende de la potencia seleccionada				
Clase de aislamiento	Clase I				
Factor de Potencia (PF)	≥0.95				
Protección contra sobrecorrientes	6kV línea-línea, 10kV línea-tierra				
Corriente de salida del driver	Corriente constante (CC), programable de fábrica según el módulo del LED				
Atenuable, control, socket	Si, 0 - 10V, Sensor de movimiento - Microwave o PIR, socket Zhaga				
Flujo Luminoso (lm)	18,500 lm	22,200 lm	27,750 lm	37,000 lm	44,400 lm
Eficacia Luminosa (lm/W)	185 lm/W				
Temperatura de color (CCT)	5000K (Opcional: 3000K, 4000K)				
Índice de Reproducción de color	80 IRC				
Armónimos, Frecuencia (THD, Hz)	< 15.3%, 50/60Hz				
Protección IP, IK	IP66, IK10				
Material	Aleación de aluminio, lente óptica de policarbonato.				
Peso (kg)	4.2 kg ± 0.3 kg	4.2 kg ± 0.3 kg	4.4 kg ± 0.3 kg	7.5 kg ± 0.3 kg	7.6 kg ± 0.3 kg
Temperatura de trabajo (°C)	-30°C a +50°C	-30°C a +45°C	-30°C a +45°C	-30°C a +45°C	-30°C a +45°C
Vida útil (h)	L70 - 130,500				
Garantía	5 años por defecto de fábrica				

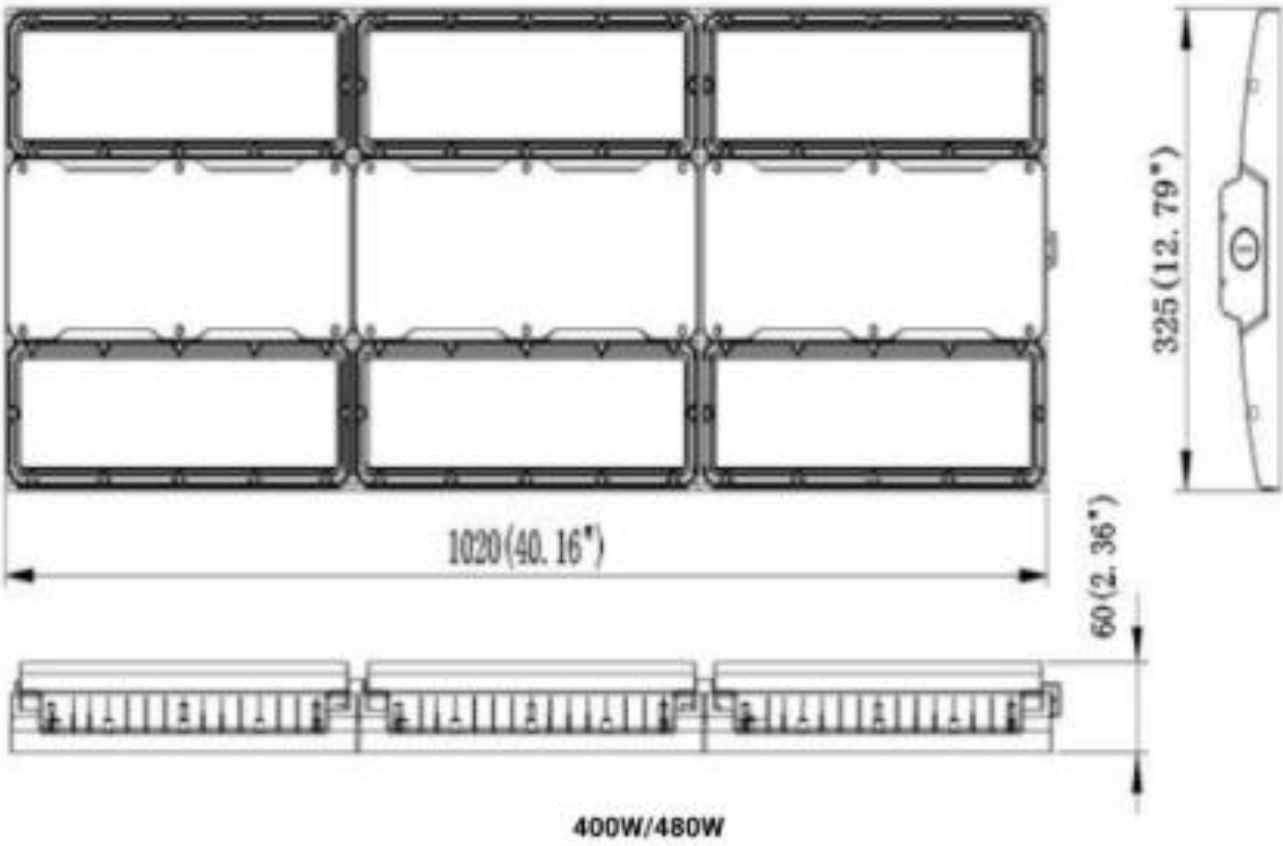
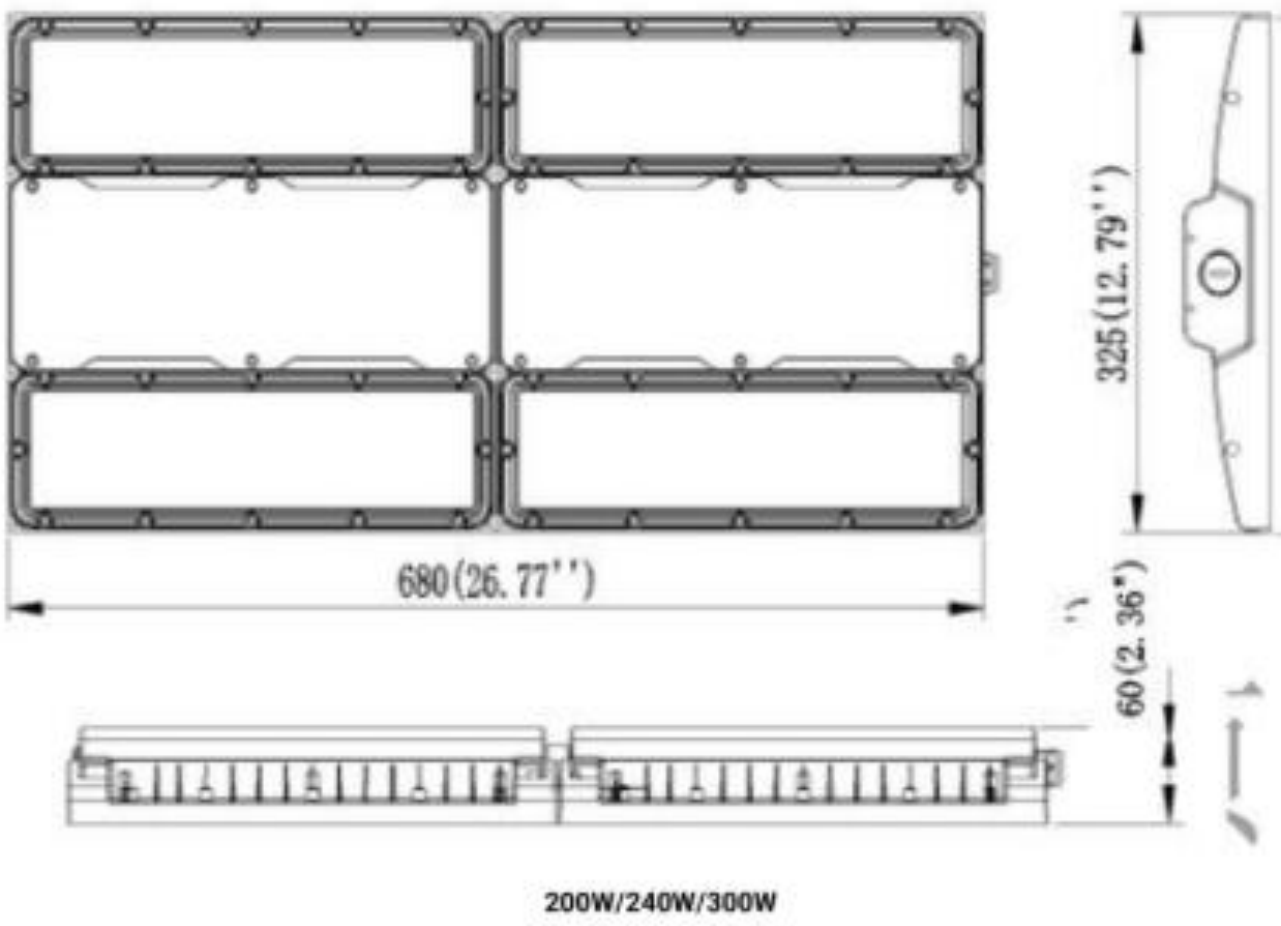
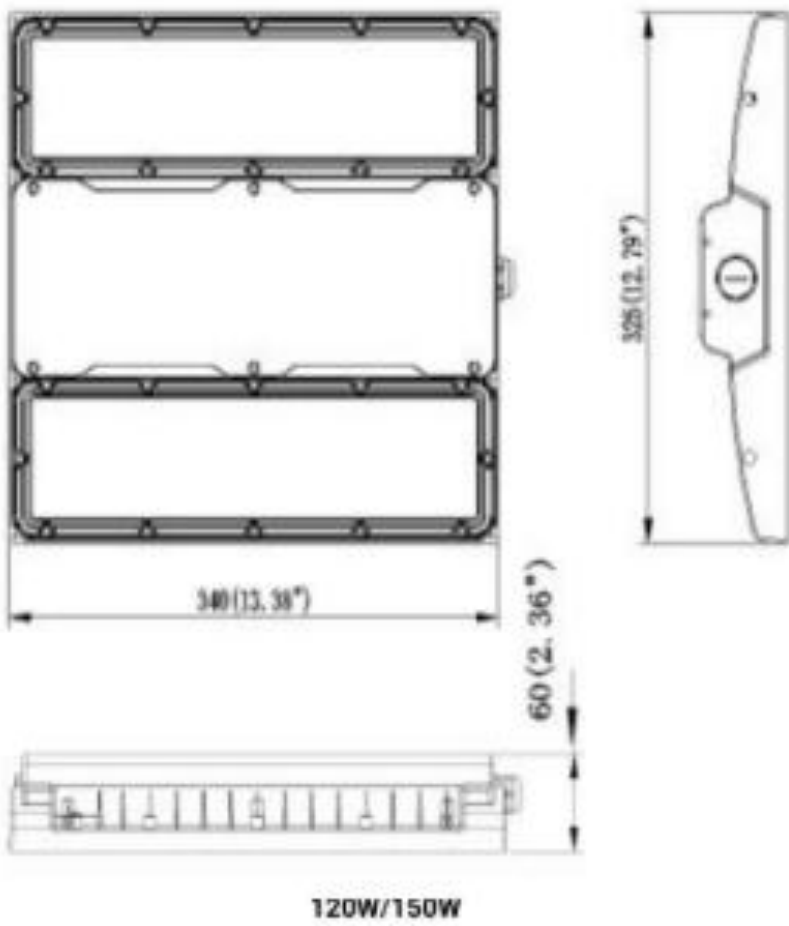
Diagrama de conexiones y Accesorios

L	Café	Negro
N	Azul	Blanco
⊕ GND	Amarillo/Verde	Verde

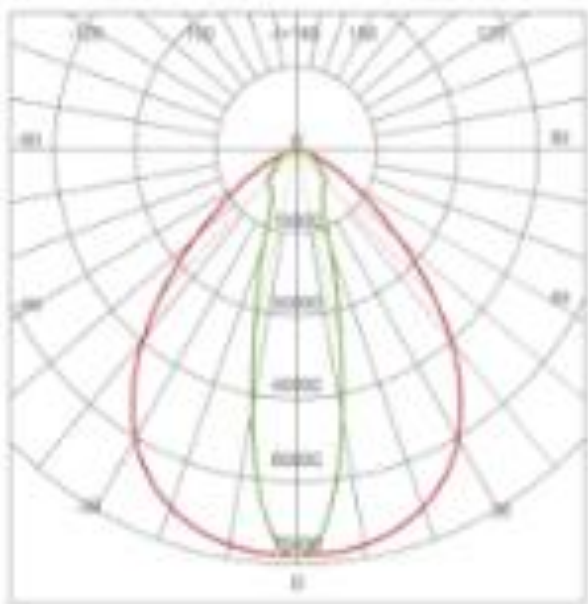


Sensor de movimiento

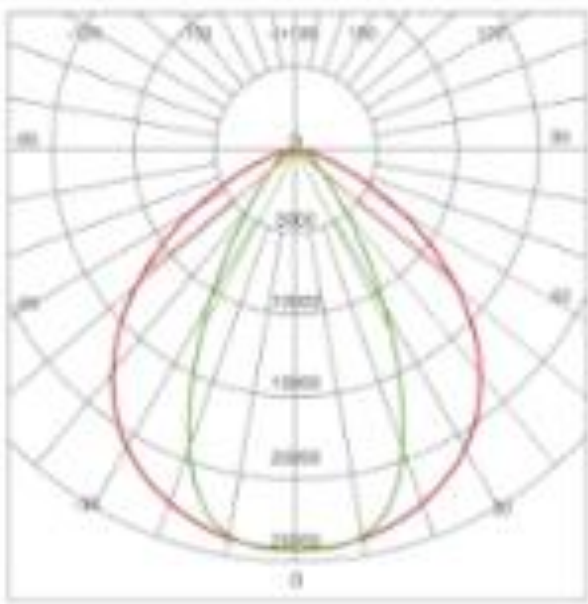
Dimensiones [mm/in]



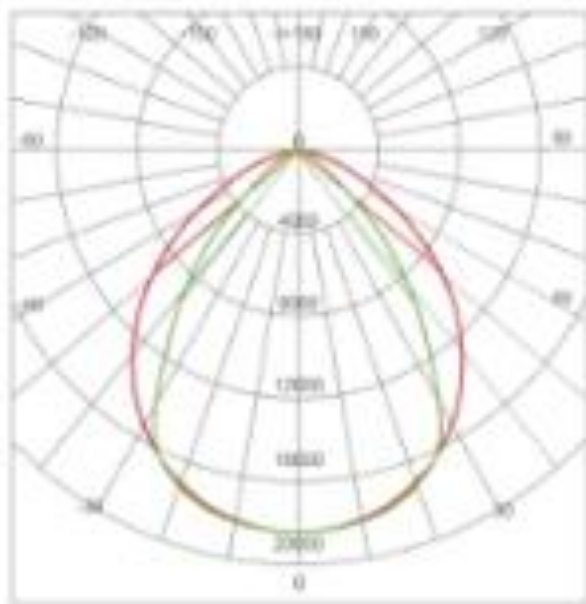
Fotometría



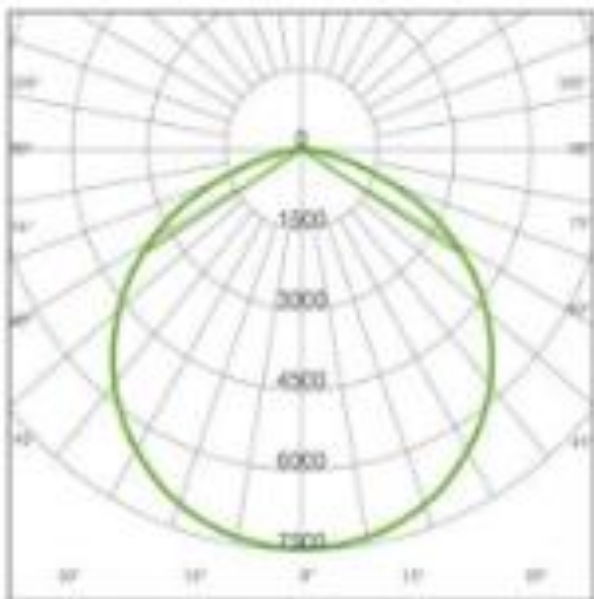
30°



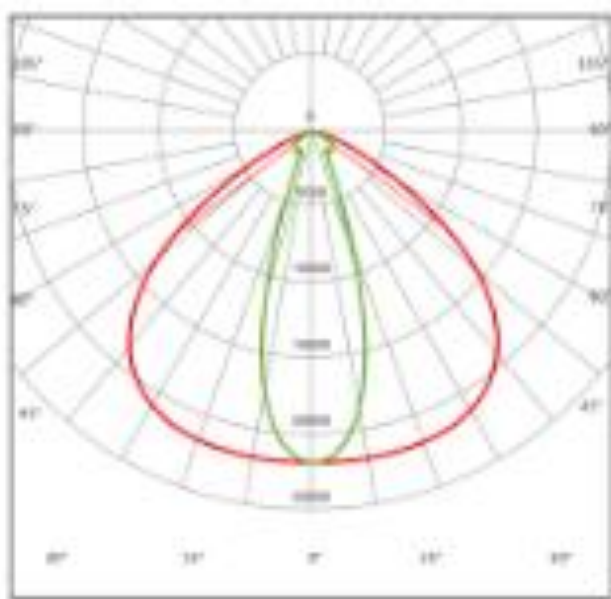
45°



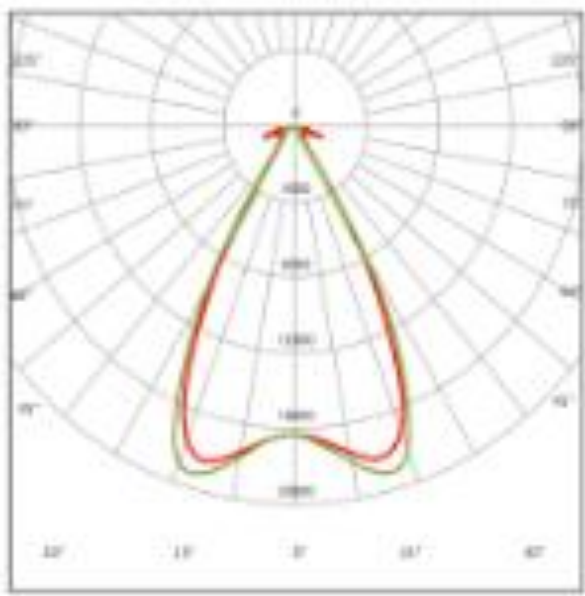
60°



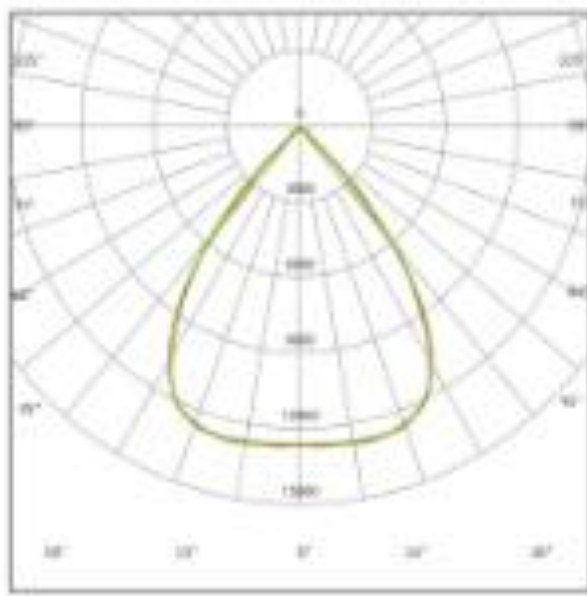
90°



25°-30°



120°x60°



40°



WWW.ASTONLIGHTING.COM